

Elektromagnesy oscylacyjne o płaskiej konstrukcji

(WI o płaskiej konstrukcji)

Szereg
Typ

WI 120
WI 121 16

Zastosowania:

Maszyny pakujące i dozujące w procesach obróbki i sortowania.

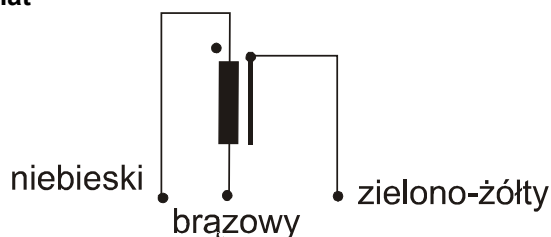
Automatyzacja procesów przy stosowaniu napędowych sterowników wibracyjnych.

Zwarta i trwała konstrukcja dzięki pełnemu zalaniu.

Nagwintowane otwory mocujące.

Mała wysokość montażowa.

Schemat



Zgodność z DIN VDE 0580	Napięcie probiercze 4000 V AC, 50Hz, 2 s uzwojenie/rdzeń
Napięcie znamionowe U = 230 V AC poprzez prostownik diodowy	Częstotliwość znamionowa f = 50 Hz Wyjście diodowe
Palność UL 94 V0	Wibracje 3000 1/min.

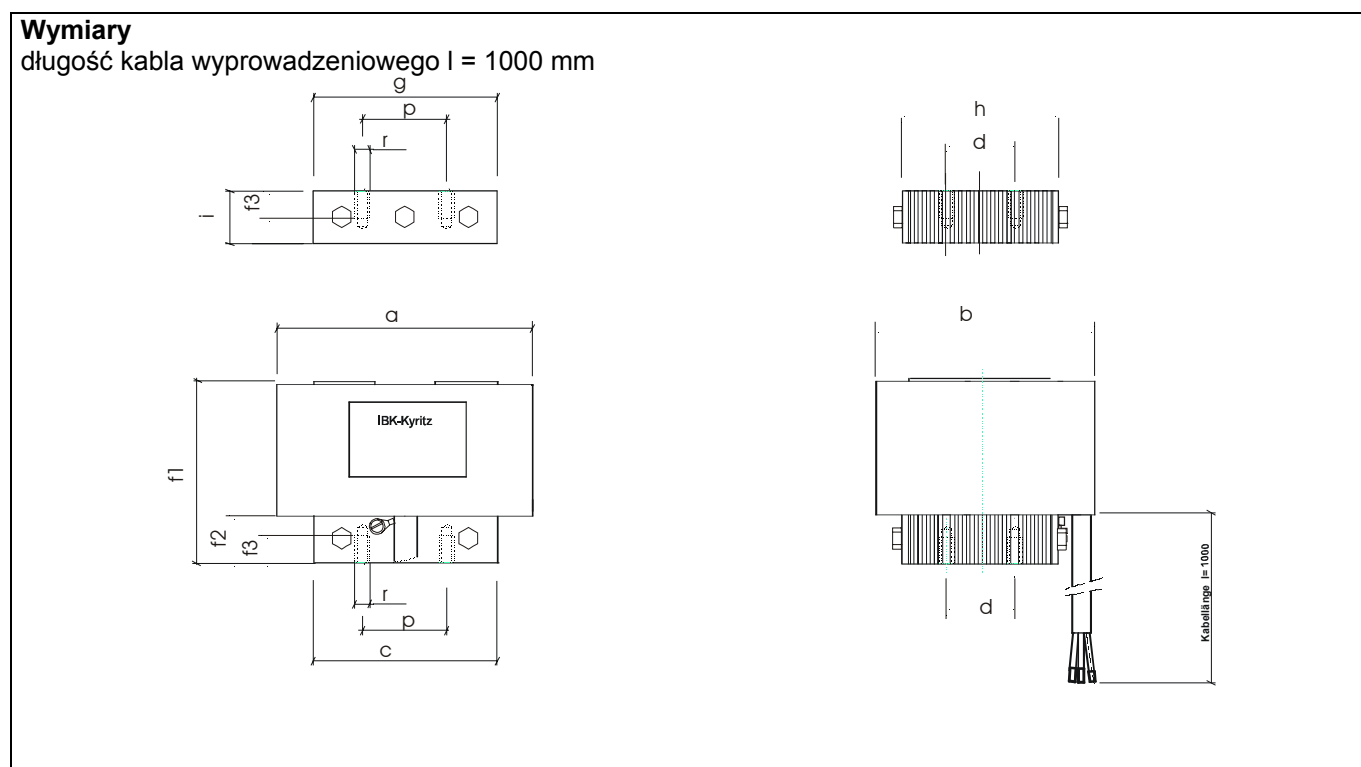
Dane techniczne

Typ	Maksymalna szczelina znamionowa	Moc przy przyłączeniu do 50 Hz	Przybliżona siła przy maksymalnej szczelinie	Masa [kg]	
				Magnes	Zwora
	(mm)	(VA)	F(N)		
WI 121/10	2,5	280	320	2,02	0,34
WI121/12	3,0	425	500	2,80	0,62
WI121/14	3,0	1200	1400	6,80	1,40
WI121/16	3,0	2060	2700	10,50	2,60
WI121/18	3,0	4160	6500	28,0	6,0

Moc podana w powyższej tabelicy dotyczy stanu nagrzanego i zasilaniu napięciem równym 95% napięcia znamionowego, w temperaturze otoczenia 35° C.

Maksymalna siła F podana dla znamionowej szczeliny i stanu bez wibracji.
 Moc w VA podana jest dla znamionowej szczeliny powietrznej, w stanie bez wibracji i warunkuje maksymalny, dopuszczalny przyrost temperatury w warunkach probierczych określonych w normie VDE 0580.

Zalewa ma kolor szary przyjęty dla wykonan zasilanych przez prostowniki jednopółkowe.



standardowa długość wyprowadzenia 1m.

Typ	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	f1 [mm]	f2 [mm]	f3 [mm]	g [mm]	h [mm]	i [mm]	p [mm]	r [mm]
WI121/10	100	68	66	-	61,5	12	9	66	38	17,5	30	M6
WI121/12	100	100	66	40	61,5	12	9	66	70	17,5	30	M6
WI121/14	155	110	108	-	90,5	23	15	108	68	26,5	50	M10
WI121/16	155	168	108	80	90,5	23	15	108	126	26,5	50	M10
WI121/18	230	170	169	65	128,5	42	21	169	120	47,5	75	M12